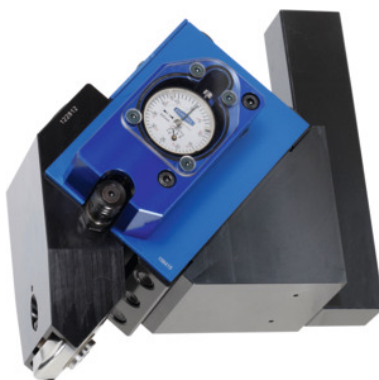


**Nástroj na valčekovanie EG45-40M univerzálny, Typ upínania na stopku: S25****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	291520 S25
GTIN	4060491000176
Trieda položky	29F

**Popis****Prevedenie:**

Na použitie na CNC a konvenčných sústruhoch.

Symetrický dizajn – univerzálne použiteľný ako pravostranná aj ľavostranná verzia.

**Výhoda:**

Je možná kvalita povrchu  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Posuv možný až do 1 mm/ot. (vonkajšie opracovanie).

Konzistentné výsledky vďaka nepretržitému meraniu sily valcovania.

**Použitie:**

Na mechanické zušľachtovanie povrchu.

Na spracovanie všetkých kovových materiálov do pevnosti v ťahu  $1400 \text{ N/mm}^2$  a tvrdosti do 45 HRC.

**Vhodné pre:**

Rozsah  $\varnothing$  (odporúčaný): od 35 mm

**Odporúčanie:**

Pre vonkajšie plochy s následným polomerom až po rovinnú plochu.

**Upozornenie:**

· **Ďalšie pripojenia spojky sú k dispozícii na požiadanie.**

· **Podrobné technologické odporúčania nájdete v návode na použitie.**

Polomer valčeka = 2,5 mm. Opracovateľné polomery obrobkov od 4 mm do 12 mm.

## Technický opis

maximálna sila valcovania	4 kN
Hroty-Odsadenie stredu	101,1 mm
Ø valčekov	40 mm
Stopka štvorhran	25×25 mm
Typ upínania na stopku	S25
Dĺžka previsu L <sub>A</sub>	130 mm
Smer rezania	vľavo a vpravo
Druh produktu	Nástroj na valčekovanie