



Nástroj na valčekovanie G, Ø valcovej stopky 20 mm, Ø D: 12mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	291553 12
GTIN	4060491000367
Trieda položky	29F

Popis

Prevedenie:

Na použitie na CNC a konvenčných sústružníckych, frézovacích a vrtacích strojoch.
Plynulé nastavenie v μm (rozsah nastavenia od $-0,05\text{ mm}$ do $+0,1\text{ mm}$).

Výhoda:

Špeciálne navrhnuté pre sériovú výrobu. Maximálna produktivita vďaka **posuvom** od $0,05\text{ mm}$ do $0,3\text{ mm}$ **na kotúč**.

Je možná kvalita povrchu $R_z < 1\ \mu\text{m}$.

Automatické uvoľnenie pri zasúvaní nástroja zabraňuje poškodeniu hladkého valcovaného povrchu.

Použitie:

- **Na mechanické zušľachtenie povrchu.**
- **Na spracovanie všetkých kovových materiálov do pevnosti v ťahu 1400 N/mm^2 a tvrdosti do 45 HRC.**
- **Obrábanie v smere hodinových ručičiek.**
- **Až do triedy presnosti IT8.**
- **Pre otvory do $\varnothing 49\text{ mm}$.**

Upozornenie:

Od $\varnothing 10\text{ mm}$ voliteľne s vnútorným chladením.

Technický opis

Rozsah prestavenia	$-0,05/+0,1\text{ mm}$
Menovitý-Ø D	12 mm
Ø stopky D_s	35 mm
Počet roliek	5

Úžitková dĺžka L _N	50 mm
Dĺžka previsu L _A	128 mm
Typ upínania na stopku	Ø valcovej stopky 20 mm
Druh produktu	Nástroj na valčekovanie