



## Nástroj na valčekovanie G, Ø valcovej stopky 20 mm, Ø D: 9mm



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 291553 9      |
| GTIN             | 4060491000336 |
| Trieda položky   | 29F           |

### Popis

#### Prevedenie:

Na použitie na CNC a konvenčných sústružníckych, frézovacích a vŕtacích strojoch.  
Plynulé nastavenie v  $\mu\text{m}$  (rozsah nastavenia od  $-0,05\text{ mm}$  do  $+0,1\text{ mm}$ ).

#### Výhoda:

**Špeciálne navrhnuté pre sériovú výrobu.** Maximálna produktivita vďaka **posuvom** od  $0.05\text{ mm}$  do  $0.3\text{ mm}$  **na kotúč**.

Je možná kvalita povrchu  $R_z < 1\ \mu\text{m}$ .

Automatické uvoľnenie pri zasúvaní nástroja zabraňuje poškodeniu hladkého valcovaného povrchu.

#### Použitie:

- Na mechanické zušľachtenie povrchu.
- Na spracovanie všetkých kovových materiálov do pevnosti v ťahu  $1400\text{ N/mm}^2$  a tvrdosti do 45 HRC.
- Obrábanie v smere hodinových ručičiek.
- Až do triedy presnosti IT8.
- Pre otvory do  $\varnothing 49\text{ mm}$ .

#### Upozornenie:

Od  $\varnothing 10\text{ mm}$  voliteľne s vnútorným chladením.

### Technický opis

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| Počet roliek       | 4                      |
| Rozsah prestavenia | $-0,05/+0,1\text{ mm}$ |
| Ø stopky $D_s$     | 35 mm                  |
| Menovitý-Ø D       | 9 mm                   |

|                               |                         |
|-------------------------------|-------------------------|
| Úžitková dĺžka L <sub>N</sub> | 50 mm                   |
| Dĺžka previsu L <sub>A</sub>  | 128 mm                  |
| Typ upínania na stopku        | Ø valcovej stopky 20 mm |
| Druh produktu                 | Nástroj na valčekovanie |