



Nástroj na valčekovanie G, Ø valcovej stopky 20 mm, Ø D: 25mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 291553 25 |
| GTIN | 4060491000497 |
| Trieda položky | 29F |

Popis

Prevedenie:

Na použitie na CNC a konvenčných sústružníckych, frézovacích a vrtacích strojoch.
Plynulé nastavenie v μm (rozsah nastavenia od $-0,05\text{ mm}$ do $+0,1\text{ mm}$).

Výhoda:

Špeciálne navrhnuté pre sériovú výrobu. Maximálna produktivita vďaka **posuvom** od $0,05\text{ mm}$ do $0,3\text{ mm}$ **na kotúč**.

Je možná kvalita povrchu $R_z < 1\ \mu\text{m}$.

Automatické uvoľnenie pri zasúvaní nástroja zabraňuje poškodeniu hladkého valcovaného povrchu.

Použitie:

- **Na mechanické zušľachtenie povrchu.**
- **Na spracovanie všetkých kovových materiálov do pevnosti v ťahu 1400 N/mm^2 a tvrdosti do 45 HRC.**
- **Obrábanie v smere hodinových ručičiek.**
- **Až do triedy presnosti IT8.**
- **Pre otvory do $\varnothing 49\text{ mm}$.**

Upozornenie:

Od $\varnothing 10\text{ mm}$ voliteľne s vnútorným chladením.

Technický opis

| | |
|----------------------------|------------------------|
| Rozsah prestavenia | $-0,05/+0,1\text{ mm}$ |
| \varnothing stopky D_s | 35 mm |
| Počet roliek | 6 |
| Menovitý- $\varnothing D$ | 25 mm |

| | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Úžitková dĺžka L _N | 50 mm |
| Dĺžka previsu L _A | 128 mm |
| Typ upínania na stopku | Ø valcovej stopky 20 mm |
| Druh produktu | Nástroj na valčekovanie |