

**Nástroj na valčekovanie G, Ø valcovej stopky 25 mm, Ø D: 42mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	291556 42
GTIN	4060491000657
Trieda položky	29F

**Popis****Prevedenie:**

Na použitie na CNC a konvenčných sústružníckych, frézovacích a vrtacích strojoch.  
Plynulé nastavenie v  $\mu\text{m}$  (rozsah nastavenia od  $-0,05\text{ mm}$  do  $+0,1\text{ mm}$ ).

**Výhoda:**

**Špeciálne navrhnuté pre sériovú výrobu.** Maximálna produktivita vďaka **posuvom** od  $0.05\text{ mm}$  do  $0.3\text{ mm}$  **na kotúč**.

Je možná kvalita povrchu  $R_z < 1\ \mu\text{m}$ .

Automatické uvoľnenie pri zasúvaní nástroja zabraňuje poškodeniu hladkého valcovaného povrchu.

**Použitie:**

- **Na mechanické zušľachtenie povrchu.**
- **Na spracovanie všetkých kovových materiálov do pevnosti v ťahu  $1400\text{ N/mm}^2$  a tvrdosti do 45 HRC.**
- **Obrábanie v smere hodinových ručičiek.**
- **Až do triedy presnosti IT8.**
- **Pre otvory do  $\varnothing 49\text{ mm}$ .**

**Upozornenie:**

Od  $\varnothing 10\text{ mm}$  voliteľne s vnútorným chladením.

**Technický opis**

Ø stopky $D_s$	35 mm
Rozsah prestavenia	$-0,05/+0,1\text{ mm}$
Počet roliek	8
Menovitý-Ø D	42 mm

Úžitková dĺžka L <sub>N</sub>	162 mm
Dĺžka previsu L <sub>A</sub>	163 mm
Typ upínania na stopku	Ø valcovej stopky 25 mm
Druh produktu	Nástroj na valčekovanie