



Nástroj na valčekovanie G, Ø valcovej stopky 25 mm, Ø D: 48mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	291556 48
GTIN	4060491000718
Trieda položky	29F

Popis

Prevedenie:

Na použitie na CNC a konvenčných sústružníckych, frézovacích a vrtacích strojoch.
Plynulé nastavenie v μm (rozsah nastavenia od $-0,05\text{ mm}$ do $+0,1\text{ mm}$).

Výhoda:

Špeciálne navrhnuté pre sériovú výrobu. Maximálna produktivita vďaka **posuvom** od 0.05 mm do 0.3 mm **na kotúč**.

Je možná kvalita povrchu $R_z < 1\ \mu\text{m}$.

Automatické uvoľnenie pri zasúvaní nástroja zabraňuje poškodeniu hladkého valcovaného povrchu.

Použitie:

- Na mechanické zušľachtenie povrchu.
- Na spracovanie všetkých kovových materiálov do pevnosti v ťahu 1400 N/mm^2 a tvrdosti do 45 HRC.
- Obrábanie v smere hodinových ručičiek.
- Až do triedy presnosti IT8.
- Pre otvory do $\varnothing 49\text{ mm}$.

Upozornenie:

Od $\varnothing 10\text{ mm}$ voliteľne s vnútorným chladením.

Technický opis

Rozsah prestavenia	$-0,05/+0,1\text{ mm}$
Počet roliek	8
Menovitý-Ø D	48 mm
Ø stopky D_s	35 mm

Úžitková dĺžka L _N	162 mm
Dĺžka previsu L _A	163 mm
Typ upínania na stopku	Ø valcovej stopky 25 mm
Druh produktu	Nástroj na valčekovanie