



## Nástroj na valčekovanie G, MK2, Ø D: 10mm



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	291559 10
GTIN	4060491000770
Trieda položky	29F

### Popis

#### Prevedenie:

Na použitie na CNC a konvenčných sústružníckych, frézovacích a vŕtacích strojoch.  
Plynulé nastavenie v  $\mu\text{m}$  (rozsah nastavenia od  $-0,05\text{ mm}$  do  $+0,1\text{ mm}$ ).

#### Výhoda:

**Špeciálne navrhnuté pre sériovú výrobu.** Maximálna produktivita vďaka **posuvom** od  $0,05\text{ mm}$  do  $0,3\text{ mm}$  **na kotúč**.

Je možná kvalita povrchu  $R_z < 1\ \mu\text{m}$ .

Automatické uvoľnenie pri zasúvaní nástroja zabraňuje poškodeniu hladkého valcovaného povrchu.

#### Použitie:

- Na mechanické zušľachtenie povrchu.
- Na spracovanie všetkých kovových materiálov do pevnosti v ťahu  $1400\text{ N/mm}^2$  a tvrdosti do 45 HRC.
- Obrábanie v smere hodinových ručičiek.
- Až do triedy presnosti IT8.
- Pre otvory do  $\varnothing 49\text{ mm}$ .

#### Upozornenie:

Od  $\varnothing 10\text{ mm}$  voliteľne s vnútorným chladením.

### Technický opis

Ø stopky $D_s$	35 mm
Počet roliek	4
Rozsah prestavenia	$-0,05/+0,1\text{ mm}$
Menovitý-Ø D	10 mm

Úžitková dĺžka $L_N$	50 mm
Dĺžka previsu $L_A$	128 mm
Typ upínania na stopku	MK2
Druh produktu	Nástroj na valčekovanie