



## Nástroj na valčekovanie G, MK2, Ø D: 12mm



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 291559 12     |
| GTIN             | 4060491000794 |
| Trieda položky   | 29F           |

### Popis

#### Prevedenie:

Na použitie na CNC a konvenčných sústružníckych, frézovacích a vŕtacích strojoch.  
Plynulé nastavenie v  $\mu\text{m}$  (rozsah nastavenia od  $-0,05\text{ mm}$  do  $+0,1\text{ mm}$ ).

#### Výhoda:

**Špeciálne navrhnuté pre sériovú výrobu.** Maximálna produktivita vďaka **posuvom** od  $0,05\text{ mm}$  do  $0,3\text{ mm}$  **na kotúč**.

Je možná kvalita povrchu  $R_z < 1\ \mu\text{m}$ .

Automatické uvoľnenie pri zasúvaní nástroja zabraňuje poškodeniu hladkého valcovaného povrchu.

#### Použitie:

- Na mechanické zušľachtenie povrchu.
- Na spracovanie všetkých kovových materiálov do pevnosti v ťahu  $1400\text{ N/mm}^2$  a tvrdosti do 45 HRC.
- Obrábanie v smere hodinových ručičiek.
- Až do triedy presnosti IT8.
- Pre otvory do  $\varnothing 49\text{ mm}$ .

#### Upozornenie:

Od  $\varnothing 10\text{ mm}$  voliteľne s vnútorným chladením.

### Technický opis

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| Menovitý-Ø D       | 12 mm                  |
| Ø stopky $D_s$     | 35 mm                  |
| Počet roliek       | 5                      |
| Rozsah prestavenia | $-0,05/+0,1\text{ mm}$ |

|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| Úžitková dĺžka $L_N$   | 50 mm                   |
| Dĺžka previsu $L_A$    | 128 mm                  |
| Typ upínania na stopku | MK2                     |
| Druh produktu          | Nástroj na valčekovanie |