

**Garant****TK dokončovacia fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	204012 10
GTIN	4045197886613
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**Na **dokončovacie práce**.

Špeciálna geometria pre optimálne odstraňovanie triesok.

Vysoká **vnútorná stabilita a plynulý chod** pri nerovnakom stúpaní.Na **frézovanie po obvode pri dokončovacích prácach**.

Vhodné na obrábanie titánu a titánových zliatin.

**Upozornenie:**

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Prebrúsenie možné od  $\varnothing D_c = 6$  mm.**Technický opis**

Smer podávania	horizontálny
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Počet zubov Z	7
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,081 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	360	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	340	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	300	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	290	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	100	S
GG(G)	vhodný	300	K
mokrú maximum	podmienene vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		

vzduch  
**Služby**

vhodný

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB