

Garant**TK dokončovacia fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	204016 16
GTIN	4045197886828
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Mimoriadne dlhé rezné hrany pre efektívne dokončovanie.

Na **dokončovacie práce**.

Špeciálna geometria pre optimálne odstraňovanie triesok.

Vysoká **vnútorná stabilita a plynulý chod** pri nerovnakom stúpaní.

Na **frézovanie po obvode pri dokončovacích prácach**.

Vhodné na obrábanie titánu a titánových zliatin.

Upozornenie:

Prebrúsenie možné od $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$.

$a_{e\text{max}} = 0,05 \times D$

Technický opis

Počet zubov Z	7
Ø stopky D_s	16 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,16 mm
Dĺžka britov L_c	64 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Ø rezných hrán D_c	16 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Celková dĺžka L	123 mm

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,105 mm
Smer podávania	horizontálny
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05xD pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	100	S
GG(G)	vhodný	200	K
mokrú maximum	podmienene vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		

suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný
Služby	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB