

Garant**TK dokončovacia fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	204016 14
GTIN	4045197886811
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Mimoriadne dlhé rezné hrany pre efektívne dokončovanie.

Na **dokončovacie práce**.

Špeciálna geometria pre optimálne odstraňovanie triesok.

Vysoká **vnútorná stabilita a plynulý chod** pri nerovnakom stúpaní.

Na **frézovanie po obvode pri dokončovacích prácach**.

Vhodné na obrábanie titánu a titánových zliatin.

Upozornenie:

Prebrúsenie možné od $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$.

$a_{e \max} = 0,05 \times D$

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,098 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
\varnothing rezných hrán D_c	14 mm
Dĺžka britov L_c	56 mm
Celková dĺžka L	108 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,14 mm
Počet zubov Z	7
\varnothing stopky D_s	14 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	f8

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Smer podávania	horizontálny
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	100	S
GG(G)	vhodný	200	K
mokrú maximum	podmienene vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		

suché	podmienene vhodný
-------	-------------------

vzduch	vhodný
--------	--------