

**Garant****TK dokončovacia fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	204018 14
GTIN	4045197886880
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**Na **dokončovacie práce**.

Špeciálna geometria pre optimálne odstraňovanie triesok.

Vysoká **vnútorná stabilita a plynulý chod** pri nerovnakom stúpaní.Na **frézovanie po obvode pri dokončovacích prácach**.

Mimoriadne dlhé rezné hrany pre efektívne dokončovanie.

**Upozornenie:**

$$a_{e\max} = 0,05 \times D$$

Prebrúsenie možné od  $\varnothing D_c = 6$  mm.**Technický opis**

Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Smer podávania	horizontálny
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,098 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,14 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	14 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Počet zubov Z	7
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	14 mm
Celková dĺžka L	122 mm

Dĺžka britov $L_c$	70 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,05 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	200	K
mokrú maximum	podmienene vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

