

**Garant****TK navrtávač GARANT Master Steel FEED pre NC stroje s valcovou stopkou 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	121130 4
GTIN	4045197886972
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

Trojdrážkový NC bodový vrták s vysokou presnosťou polohovania a špeciálnym uhlom hrotu 155° pre vrtáky GARANT Master Steel FEED. **Špičková technológia pričnej reznej hrany** garantuje **optimálne samostredenie** a umožňuje aj navrtávanie na nerovných plochách.

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar**HB**: s č. **121130 + 129100 HB** možno objednať.

Tvar**HE**: s č. **121130 + 129100 HE** možno objednať.

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Tolerancia stopky	h6
Celková dĺžka L	55 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	6 mm
Hĺbka vrtania	0,24 - 0,4 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM

Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého Ø	h6
Uhol špičky	155 Stupeň
Počet rezných hrán Z	3
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Séria	Master Steel
Druh produktu	Navrtávač

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	260	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	40	S
GG	vhodný	120	K
G GG	vhodný	80	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

suché

podmienene vhodný