

**Brúsny pás normálny korund (A) KK841F, 50×3500 mm, Zrnitosť: 400****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	558170 400
GTIN	4018875017814
Trieda položky	56V

**Popis****Prevedenie:**

**Vysoko flexibilný brúsny pás** posypaný **normálnym korundom (A)**. Ideálne prispôsobenie obrysu obrobku. Aktívna brúsna prídavná vrstva (**TOP-Size**) zaisťuje chladné brúsenie a slúži ako separačná vrstva pre materiály, ktoré majú tendenciu sa rozmazávať.

**Použitie:**

Ideálne na **brúsenie kontúr** alebo **brúsenie profilu** s konkávnymi alebo konvexnými kontaktnými valcami. Zvlášť vhodné pre **chrómniklovú ocel, vysokolegovanú ocel, zliatiny na báze niklu, mosadz a bronz**, ako aj titán a hliník. Obrábanie armatúr, kovaní, turbínových lopatiek, ultrajemných komponentov, implantátov a chirurgických nástrojov. Použitie pri **ručnom alebo robotickom brúsení** na bežných strojoch s úzkym pásom od IMM, Löser, Greif, Rema a ďalších.

**Upozornenie:**

Iné zrnitosti, kvality a rozmery sú k dispozícii na vyžiadanie podľa minimálnych množstiev výrobcu. Bez špecifikácie objednávky bude dodávka realizovaná štandardným pásovým spojom. Brúsne pásy pre stroje na satinovanie nájdete pod č. 568526ff.

**Technický opis**

Zrnitosť	400
----------	-----

Séria	KK841F
Brusivo	Normálny korund (A)
Skratka pre brusivo	A
Podiel železa, síry a chlóru	< 0,1 %
Šírka brúsneho pásu	50 mm
Dĺžka brúsneho pásu	3500 mm
Atribút Názov produktu	50×3500 mm
Označenie výrobcu	KK841F
Druh produktu	Brúsny pás

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu mg	podmienene vhodný	35-40	
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32-38	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20-25	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	32-38	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	25-30	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	20-25	H
INOX	vhodný	18-30	
Ti	podmienene vhodný	10-20	
GG(G)	vhodný	30-45	K
CuZn	vhodný	35-45	N
suché	vhodný		