

**Brúsny pás normálny korund (A) KK841F, 100×3500 mm, Zrinitosť: 80****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	558172 80
GTIN	4018875021309
Trieda položky	56V

Popis**Prevedenie:**

Vysoko flexibilný brúsny pás posypaný **normálnym korundom (A)**. Ideálne prispôsobenie obrysu obrobku. Aktívna brúsna prídavná vrstva (**TOP-Size**) zaisťuje chladné brúsenie a slúži ako separačná vrstva pre materiály, ktoré majú tendenciu sa rozmazávať.

Použitie:

Ideálne na **brúsenie kontúr** alebo **brúsenie profilu** s konkávnymi alebo konvexnými kontaktnými valcami. Zvlášť vhodné pre **chrómniklovú ocel, vysokolegovanú ocel, zliatiny na báze niklu, mosadz a bronz**, ako aj titán a hliník. Obrábanie armatúr, kovaní, turbínových lopatiek, ultrajemných komponentov, implantátov a chirurgických nástrojov. Použitie pri **ručnom alebo robotickom brúsení** na bežných strojoch s úzkym pásom od IMM, Löser, Greif, Rema a ďalších.

Upozornenie:

Iné zrinitosti, kvality a rozmery sú k dispozícii na vyžiadanie podľa minimálnych množstiev výrobcu. Bez špecifikácie objednávky bude dodávka realizovaná štandardným pásovým spojom. Brúsne pásy pre stroje na satinovanie nájdete pod č. 568526ff.

Technický opis

Zrinitosť	80
-----------	----

Séria	KK841F
Brusivo	Normálny korund (A)
Skratka pre brusivo	A
Podiel železa, síry a chlóru	< 0,1 %
Šírka brúsneho pásu	100 mm
Dĺžka brúsneho pásu	3500 mm
Atribút Názov produktu	100×3500 mm
Označenie výrobcu	KK841F
Druh produktu	Brúsny pás

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu mg	podmienene vhodný	35-40	
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	32-38	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	20-25	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	32-38	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	25-30	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	20-25	H
INOX	vhodný	18-30	
Ti	podmienene vhodný	10-20	
GG(G)	vhodný	30-45	K
CuZn	vhodný	35-45	N
suché	vhodný		