

Garant**Presný kužeľovitý záhlbník s nerovnomerným delením s 3 upínacími plochami 60°, TiAlN, Vonkajšie Ø Dc: 6,3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	150817 6,3
GTIN	4045197889256
Trieda položky	11M

Popis**Prevedenie:**

Presný kužeľovitý záhlbník 60° s nerovnomerným delením.

Špeciálna geometria s extrémne nerovnomerným delením a koordinovanou prípravou reznej hrany. Radiálne podbrúsené. Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu. Novo vyvinutá, **špeciálna povrchová úprava TiAlN** pre dlhú životnosť.

Stopka **dodatočne s 3 upínacími plochami na použitie** v 3-čelustovom skľučovadle.

Výhoda:

Mimoriadne hladký chod počas celého procesu spúšťania. Chod bez chvenia pre dokonalé výsledky s **optimálnou životnosťou nástroja**.

Použitie:

Presný záhlbník na vytváranie **presných, okrúhlych 60° záhlbov**.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	3
Vonkajší Ø	6,3 mm
Ø stopky D _s	5 mm
Posuv f v oceli < 500 N/mm ²	0,1 mm/ot,
Celková dĺžka L	45 mm
najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od	1,6 mm
Povrchová úprava	TiAlN

Uhol zápustného hrotu	60 Stupeň
Rezný materiál	HSS
Členenie záhlbníkových rezov	nerovnaké
Norma	DIN 334
Stopka	Stopka s tromi upínacími plochami s h9
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Stupňovitý a kuželový záhlbník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	75	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	75	N
Hliník > 10 % si	vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	65	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	18	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	8	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	8	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	16	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	10	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	12	S
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	vhodný	60	N
Grafit, GRP, CFRP	podmienene vhodný		
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

suché

podmienene vhodný