

**Garant****TK hrubovacia frézovacia hlava GARANT Master Steel SlotMachine, HB730, Ø D d11: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	210290 12
GTIN	4045197891440
Trieda položky	21M

**Popis****Upozornenie:**Normované hodnoty pre  $a_{p \max} \leq 0,75 \times D$ .**Technický opis**

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,6 mm
Dĺžka britov $L_2$	15 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Dĺžka hlavy $l$	22 mm
Ø rezných hrán $D$	12 mm
Veľkosť upínania	12 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Celková dĺžka $L$	30,1 mm
Počet rezných hrán $Z$	5
Séria	TopCut
Séria	Master Steel
Typ	HB730

Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Frézovací profil	NR
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu ae pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní mm
Hĺbka záberu ae pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní mm
Vnútorne chladenie	nie
vhodný upínač	GARANT TopCut
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	210	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	110	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	50	H
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	40	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	S
GG(G)	vhodný	160	K
Olej	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		

vzduch

vhodný