

**Presný plochý brúsny kotúč Strato D × H × H (mm), 225×20×51****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 590200 |
| GTIN | 9003174414025 |
| Trieda položky | 53Y |

Popis**Prevedenie:**

Vysokovýkonné brúsne kotúče na rovinné brúsenie s vysokoporéznym systémom spojiva na znížené tepelné zaťaženie a minimálne opotrebenie orovnávacích diamantov.

- **Univerzálne použitie pri kyvadlovom brúsení, vďaka tomu menej častá výmena kotúča v každodennej prevádzke.**
- **Použitie na všetkých bežných brúskach v oblasti výroby foriem, nástrojov a strojárstva, napr. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Nutné chladenie pomocou emulzie, pri materiáloch tvoriacich dlhé triesky je bezpodmienečne nutné dbať na dobré chladiace mazanie.**

Špeciálne upravený ušľachtilý korund na opracovanie **nelegovanej a nízkolegovanej, nekalenej ocele.**

Použitie:

Na hrubé brúsenie (hrubovanie).

Špecifikácia:

F13A46HH11V-Strato steel low alloyed.

Upozornenie:

Profilové brúsne kotúče na rovinné brúsenie k dispozícii na vyžiadanie.

Technický opis

| | |
|------------------------|---------------------|
| Proces brúsenia | Ploché brúsenie |
| Skratka pre brúsivo | A |
| Tvar | 1 |
| Ø kotúčov D | 225 mm |
| Šírka kotúča T | 20 mm |
| Atribút Názov produktu | 225×20×51 |
| Ø otvora H | 51 mm |
| Druh produktu | Plochý brúsny kotúč |

Údaje o užívatel'ovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu mg | podmienene vhodný | | |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | | |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | | |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | | |
| INOX | podmienene vhodný | | |
| GG(G) | podmienene vhodný | | |
| CuZn | podmienene vhodný | | |
| Uni | podmienene vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |