

**Presný plochý brúsny kotúč D × H × V (mm), 300×50×76,2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	592400
GTIN	9003170108454
Trieda položky	53Y

Popis**Prevedenie:**

Vysokovýkonné brúsne kotúče na rovinné brúsenie s vysokoporéznym systémom spojiva na znížené tepelné zaťaženie a minimálne opotrebenie orovnávacích diamantov.

Vysokovýkonný špeciálny korund na opracovanie nehrdzavejúcej ocele.

Tvar 7 s obojstranným výrezom.

Použitie:

- **Univerzálne použitie pri kyvadlovom brúsení, vďaka tomu je potrebná menej častá výmena kotúča v každodennej prevádzke.**
- **Použitie na všetkých bežných brúskach v oblasti výroby foriem, nástrojov a strojárstva, napr. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Nutné chladenie pomocou emulzie, pri materiáloch s dlhými trieskami je bezpodmienečne nutné dbať na dobré chladiace mazanie.**

Špecifikácia:

80A54I9AV217-P23-stainless.

Upozornenie:

Profilové brúsne kotúče na rovinné brúsenie k dispozícii na vyžiadanie.

Technický opis

Proces brúsenia	Ploché brúsenie
Brusivo	Vysokovýkonný špeciálny korund
Skratka pre brusivo	A
Špecifikácia	80A54I9AV217-P23 ušľachtilá oceľ
Tvar	7
Ø kotúčov D	300 mm
Šírka kotúča T	50 mm
Atribút Názov produktu	300x50x76,2
Ø otvora H	76,2 mm
Ø vyhlbenia P	155 mm
Hĺbka vyhlbenia F 1	10 mm
Hĺbka vyhlbenia G 2	10 mm
Druh produktu	Plochý brúsny kotúč

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 900 N/mm ²	podmienene vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
Oceľ < 67 HRC	podmienene vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		