

**Presný plochý brúsny kotúč D × H × V (mm), 300×50×76,2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	591426
GTIN	9003176644987
Trieda položky	53Y

**Popis****Prevedenie:**

Vysokovýkonné brúsne kotúče na rovinné brúsenie s vysokoporéznym systémom spojiva na znížené tepelné zaťaženie a minimálne opotrebenie orovnávacích diamantov.

- **Univerzálne použitie pri kyvadlovom brúsení, vďaka tomu menej častá výmena kotúča v každodennej prevádzke.**
- **Použitie na všetkých bežných brúskach v oblasti výroby foriem, nástrojov a strojárstva, napr. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Nutné chladenie pomocou emulzie, pri materiáloch tvoriacich dlhé triesky je bezpodmienečne nutné dbať na dobré chladiace mazanie.**

Špeciálny korund na opracovanie **vysoko legovaných, vytvrdených nástrojových a cementačných ocelí, stelitov a tvrdenej liatiny**. Špeciálne pri tvrdých materiáloch poskytuje špecifikácia so zrnitosťou 80 na základe lepšieho vniknutia do materiálu optimálne výsledky.

Tvar 7 s obojstranným výrezom.

**Špecifikácia:**

**97A801H8AV237-steel high alloyed.**

**Upozornenie:**

Profilové brúsne kotúče na rovinné brúsenie k dispozícii na vyžiadanie.

## Technický opis

Proces brúsenia	Ploché brúsenie
Brusivo	Špeciálny korund
Skratka pre brusivo	A
Špecifikácia	97A801H8AV237 vysoko legovaná oceľ
Tvar	7
Ø kotúčov D	300 mm
Šírka kotúča T	50 mm
Atribút Názov produktu	300×50×76,2
Ø otvora H	76,2 mm
Ø vyhlbenia P	155 mm
Hĺbka vyhlbenia F 1	10 mm
Hĺbka vyhlbenia G 2	10 mm
Druh produktu	Plochý brúsny kotúč

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný		
Oceľ < 67 HRC	podmienene vhodný		
INOX	podmienene vhodný		
Ti	podmienene vhodný		
GG(G)	podmienene vhodný		
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

