

Garant**Krátký vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 8,6mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	113150 8,6
GTIN	4045197004871
Trieda položky	11B

Popis

Prevedenie:

Mimoriadne robustný a stabilný vďaka zosilnenej hrúbke jadra.

Brúsený profil s vysokou presnosťou vystredenej rotácie.

Bez povrchovej úpravy

Výhoda:

Ideálne na vrtanie s malou hĺbkou vrtania (približne 2 - 4×D) na NC strojoch a automatoch.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	40 mm
Menovité $\varnothing D_c$	8,6 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého \varnothing	h8
\varnothing stopky D_s	8,6 mm
Celková dĺžka L	84 mm
Norma	DIN 1897
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	27,1 mm
Uhol špičky	130 Stupeň

Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	80	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	8	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	5	S
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		