



## Diamantový kombinovaný brusný hrniec pre Deckel S0 / S0E D×T×H (mm), 100×30×20, Typ: B64



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	597122 B64
GTIN	9003171749335
Trieda položky	53Y

### Popis

#### Prevedenie:

**Hrncové brúsne kotúče potiahnuté s CBN alebo diamantovou vrstvou.**

**Vysokovýkonné kotúče na brúsenie nástrojov so superabrazívnou plochou s brúsivami** (CBN príp. diamant) vo väzbe zo syntetickej živice pre dlhú životnosť pri rovnomernej vysokom úberovom výkone. Sendvičový systém nosného telesa z hliníkových kompozitných materiálov zaisťuje vysoké tlmenie vibrácií a tým pokojné brúsenie s konštantnými výsledkami brúsenia a vysokou kvalitou povrchu.

#### Použitie:

**Na hospodárne predbrúsenie a záverečné brúsenie** rydiel z HSS, tvrdokovu bez výmeny brúsneho kotúča pre kryt S0 / S0E. Možno použiť v pároch s č. 597111 / 597112 alebo 597121 / 597122.

Povrch CBN pre vysokovýkonné brúsenie materiálov s dlhými trieskami obsahujúcich železo, napr. kalené, vysokolegované chrómové ocele a materiály HSS (vrátane práškových metalurgických akostných materiálov) a zliatiny na báze niklu. **Špecifikácia: B17C50B, B64C50B HSS.**

### Technický opis

Zrnitosť	B64
Skratka pre brúsivo	CBN
Špecifikácia	B64C50B HSS
Brusivo	kubický nitrid bóru
Proces brúsenia	Brúsenie nástrojov
Tvar	11A2
Ø kotúčov D	100 mm
Šírka kotúča T	30 mm
Atribút Názov produktu	100×30×20
Ø otvora H	20 mm
Brúsne obloženie Šírka W čelná strana	8 mm
Brúsne obloženie Výška X	2 mm
Druh produktu	Hrncový brúsny kotúč

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu mg	podmienene vhodný		
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
suché	vhodný		