

**Diamantový hrnčekový brúsny kotúč D × H × H (mm), 100×35×20, Typ: B126****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 597220 B126 |
| GTIN | 9003176173883 |
| Trieda položky | 53Y |

Popis**Prevedenie:**

Kotúče na brúsenie nástrojov s plochou s brúsivami CBN vo väzbe zo syntetickej živice pre dlhú životnosť pri rovnomerne vysokom úberovom výkone. Sendvičový systém nosného telesa z hliníkových kompozitných materiálov zaisťuje vysoké tlmenie vibrácií a tým pokojné brúsenie s konštantnými výsledkami brúsenia a vysokou kvalitou povrchu. Na jemnú úpravu povrchu pri dobrom úbere. **Špecifikácia: B126C75B AMIGO-HSS.**

Použitie:

Na brúsenie nástrojov na všetkých bežných strojoch na brúsenie nástrojov. Na brúsenie vysoko legovaných (HSS) nástrojových a cementačných ocelí, stelitov.

Technický opis

| | |
|---------------------|---------------------|
| Zrornosť | B126 |
| Skratka pre brúsivo | CBN |
| Špecifikácia | B126C75B AMIGO-HSS |
| Brusivo | kubický nitrid bóru |

| | |
|---------------------------------------|----------------------|
| Proces brúsenia | Brúsenie nástrojov |
| Tvar | 11V9 |
| Ø kotúčov D | 100 mm |
| Šírka kotúča T | 35 mm |
| Atribút Názov produktu | 100×35×20 |
| Ø otvora H | 20 mm |
| Brúsne obloženie Šírka W čelná strana | 2 mm |
| Brúsne obloženie Výška X | 10 mm |
| Druh produktu | Hrncový brúsny kotúč |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu mg | podmienene vhodný | | |
| Oceľ < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | | |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | | |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | | |
| Oceľ < 60 HRC | vhodný | | |
| mokrú maximum | podmienene vhodný | | |
| suché | vhodný | | |