

**Garant****Špirálový vrták predĺžený HSS FS, bez povlaku, Ø DC h8 × celková dĺžka L: 4X220mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116240 4X220
GTIN	4045197028679
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

S precíznym zábrusom hrotu.

Značne zosilnené jadro bez rozširovania jadra. Drážky bez povrchovej úpravy, fazetky nitridované.

S ukazovateľom C.

**Výhoda:**

**Špeciálny vrták na hlboké diery. Pre obzvlášť hlboké alebo nízko položené diery.** Dobrý odvod triesok vďaka plochej špirále drážky; preto menej častý odvod triesok pri obzvlášť hlbokých dierach.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**

Vhodné navrtávače NC č. 112120, 112140 a 112170 **suhlom hrotu 142°** na zvýšenú bezpečnosť

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	150 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm

Celková dĺžka L	220 mm
Norma	DIN 1869
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l <sub>2</sub>	144 mm
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	FS
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	50	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	32	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	21	P
GG(G)	vhodný	18	K
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		