

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 2-56****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137870 2-56
GTIN	4045197899873
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

**Univerzálny závitník GARANT Master Tap**, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM, pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

**Použitie:**

**Pre jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.**

**Technický opis**

Ø stopka štvorhranu	2,1 mm
Počet rezných hrán Z	2
Ø závit	2,18 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Ø stopky D <sub>s</sub>	2,8 mm
Druh závit	UNC
Ø otvoru pod závit	1,85 mm
Chodov na palec	56
Hĺbka závit	5,45 mm
Norma	DIN 371
Stúpanie závitov	0,453 mm

Celková dĺžka L	46 mm
Počet napínacích drážok	2
Veľkosť závit	2-56 UNC
Séria	Master Tap
Povrchová úprava	AlTiX
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Tolerančná trieda	2BX
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	M
GG(G)	vhodný	20	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		