

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM typ C 6GX, ALTiX, M: M3****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	136158 M3
GTIN	4045197900098
Trieda položky	11I

**Popis****Prevedenie:**

**Univerzálny závitník**, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

**Trieda tolerancie: ISO 3X/6GX**

**Použitie:**

Pre obrobky, ktoré sú opatrené galvanickou ochrannou vrstvou alebo sa mierne zmršťujú v dôsledku kalenia.

**Odporúčanie:**

Odporúčame vŕtať otvor pod závit väčší o tolerančný prídavok.

**Technický opis**

Stúpanie závitov	0,5 mm
Hĺbka závitov	7,5 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	3,5 mm
Ø závitov	3 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Tolerančná trieda	ISO 3X 6GX
Ø otvoru pod závit	2,5 mm
Ø stopka štvorhranu	2,7 mm

Norma	DIN 371
Počet rezných hrán Z	3
Počet napínacích drážok	3
Celková dĺžka L	56 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M3
Povrchová úprava	AlTiX
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P

Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	M
GG(G)	vhodný	20	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokr� maximum	vhodný		