

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM IK/typ C 6HX, ALTiX, M: M12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	135965 M12
GTIN	4045197899637
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

**Univerzálny závitník**, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

**S vnútorným prívodom chladiva.**

**Technický opis**

Celková dĺžka L	110 mm
Norma	DIN 376
Ø stopky D <sub>s</sub>	9 mm
Stúpanie závitov	1,75 mm
Ø otvoru pod závit	10,2 mm
Počet rezných hrán Z	3
Hĺbka závit	30 mm
Počet napínacích drážok	3
Ø stopka štvorhranu	7 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	HSS E PM
Ø závit	12 mm

Druh závitů	M
Velikost závitů	M12
Povrchová úprava	AlTiX
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	áno
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	M

GG(G)	vhodný	20	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		