

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM typ E 6HX, ALTiX, M: M20****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	136152 M20
GTIN	4045197900296
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

**Univerzálny závitník**, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

**Typ E** (1,5 – 2 chody zárezu)

**Technický opis**

Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Počet rezných hrán Z	4
Stúpanie závitov	2,5 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 376
Celková dĺžka L	140 mm
Počet napínacích drážok	4
Hĺbka závitů	50 mm
Ø závitů	20 mm
Ø otvoru pod závit	17,5 mm
Ø stopka štvorhranu	12 mm

Druh závitů	M
Velikost závitů	M20
Povrchová úprava	AlTiX
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	E
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladienie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	22	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	25	N
Hliník > 10 % si	vhodný	15	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6	M

GG(G)	vhodný	15	K
CuZn	vhodný	15	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		