

**Garant****Špirálový vrták predĺžený HSS-E N, TiAlN, Ø DC h8 × celková dĺžka L:  
4X280mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116285 4X280
GTIN	4045197326874
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

Povrchová úprava TiAlN a klzná povrchová úprava, nízke opotrebovanie a nízka tendencia k návaru materiálu.

S ukazovateľom C.

**Výhoda:**

Dĺžka špirály podľa DIN 340. Na vysokopevnostné, ušľachtilé ocele, **tiež TOOLOX.**

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Upozornenie:**

Vhodné navrtávače NC č. 112103, 112110 a 112160 **suhlom hrotu 120°** na zvýšenú bezpečnosť procesu

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	78 mm
Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø $D_c$	4 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ot,
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky $D_s$	4 mm
Celková dĺžka L	280 mm
Norma	DIN 1869

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	72 mm
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS E
Typ	N
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	38	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5	P
TOOLOX 33	vhodný	10	H
TOOLOX 44	vhodný	8	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	5	M
CuZn	podmienene vhodný	70	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		