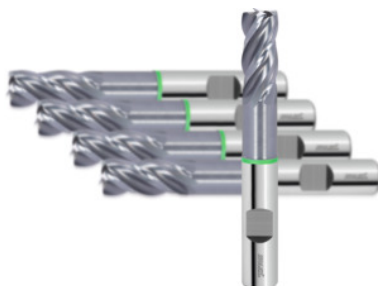


HOLEX**HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1156 5
GTIN	4045197905253
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do $0,7 \times D$ v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.**Ako č. 203056****Technický opis**

Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Počet zubov Z	4
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Dĺžka britov L_c	13 mm
Celková dĺžka L	62 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	25 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø rezných hrán D_c	5 mm

Ø vôle D_1	4,8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,25 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K

Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný

Príslušenstvo

HOLEX Pro Steel TK hrubovacia frézaHPC Ø DC 5

203056 5