

**HOLEX****TK torusová fréza HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:  
4/0,4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1248 4/0,4
GTIN	4045197905697
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527.

Pre **vynikajúcu životnosť nástroja.**Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach, veľmi vhodný pre ocele do cca 1 100 N/mm<sup>2</sup>.****Ako č. 206348.****Technický opis**

Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,016 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Dĺžka britov $L_c$	11 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Polomer rezania $R_1$	0,4 mm
Ø vôle $D_1$	3,8 mm

Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	17 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	4 mm
Počet zubov Z	4
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H

TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

## Príslušenstvo

TK torusová fréza HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø DC / R1 4/0,4

206348 4/0,4