

**TK rádiusová fréza, TiAlN, Ø h10 DC: 1,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1125 1,2
GTIN	4045197909336
Trieda položky	GGN

**Popis**

**Prevedenie:**  
**Ako č. 207125.**

**Technický opis**

Ø rezných hrán $D_c$	1,2 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Počet zubov Z	2
Celková dĺžka L	50 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Dĺžka britov $L_c$	3 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Polomer R	0,6 mm
Obsah	5
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h10
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	350	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	250	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	podmienene vhodný	320	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

---

## Príslušenstvo

TK rádiusová fréza Ø DC 1,2

207125 1,2