

**HOLEX****TK fréza HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1013 16
GTIN	4045197908391
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**Pre **vynikajúcu životnosť nástroja.**Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach** veľmi vhodný pre ocele do cca 1100 N/mm<sup>2</sup>.**Ako č. 203013.****Technický opis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	22 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Počet zubov Z	4
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Ø rezných hrán $D_c$	16 mm
Celková dĺžka L	82 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Príslušenstvo

TK fréza HOLEX Pro INOXHPC Ø f8 DC 16

203013 16