

**HOLEX****TK torusová fréza HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:  
10/2,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | GG1248 10/2,5 |
| GTIN             | 4045197908872 |
| Trieda položky   | GGN           |

**Popis****Prevedenie:**

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527.

Pre **vynikajúcu životnosť nástroja.**Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach, veľmi vhodný pre ocele do cca 1 100 N/mm<sup>2</sup>.****Ako č. 206348.****Technický opis**

|  |          |
|--|----------|
| Celková dĺžka L  | 72 mm    |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>        | 0,037 mm |
| Polomer rezania $R_1$  | 2,5 mm   |
| Dĺžka britov $L_c$   | 22 mm    |
| Ø stopky $D_s$   | 10 mm    |
| Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,044 mm |
| Počet zubov Z  | 4        |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle  | 30 mm                            |
| Stopka                                    | DIN 6535 HB s h6                 |
| Ø vôle D <sub>1</sub>                     | 9,7 mm                           |
| Ø rezných hrán D <sub>c</sub>             | 10 mm                            |
| Uhol sklonu zubov                         | 35 Stupeň                        |
| Obsah                                     | 5                                |
| Séria                                     | Pro Inox                         |
| Povrchová úprava                          | AlCrN                            |
| Rezný materiál                            | VHM                              |
| Norma                                     | Výrobná norma                    |
| Typ                                       | N                                |
| Tolerancia menovitého Ø                   | f8                               |
| Vlastnosť špirálového uhla                | nerovnaké                        |
| Členenie britov                           | nerovnaké                        |
| Smer podávania                            | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovaní | 0,3×D pri obvodovom frézovaní    |
| Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovaní | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Stratégia obrábania                       | HPC                              |
| Tolerancia stopky                         | h6                               |
| Druh produktu                             | Torusová fréza                   |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 240            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 220            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 180            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 180            | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 150            | P       |
| TOOLOX 33                     | podmienene vhodný | 115            | H       |

|                              |                   |     |   |
|------------------------------|-------------------|-----|---|
| TOOLOX 44                    | podmienene vhodný | 80  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 100 | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 85  | M |
| Uni                          | podmienene vhodný |     |   |
| mokrú maximum                | vhodný            |     |   |
| mokrú minimálne              | podmienene vhodný |     |   |
| suché                        | podmienene vhodný |     |   |
| vzduch                       | podmienene vhodný |     |   |

## Príslušenstvo

TK torusová fréza HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø DC / R1 10/2,5

206348 10/2,5