

HOLEX**TK torusová fréza HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:
12/0,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1248 12/0,5
GTIN	4045197908896
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527.

Pre **vynikajúcu životnosť nástroja.**Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach, veľmi vhodný pre ocele do cca 1 100 N/mm².****Ako č. 206348.****Technický opis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka britov L _c	26 mm
Posuv f _z pre rezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,065 mm
Posuv f _z pre kopírovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Polomer rezania R ₁	0,5 mm
Ø rezných hrán D _c	12 mm
Počet zubov Z	4

Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	36 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Ø vôle D ₁	11,6 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H

TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Príslušenstvo

TK torusová fréza HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø DC / R1 12/0,5

206348 12/0,5