

**HOLEX****TK torusová fréza HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:  
16/2,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1248 16/2,5
GTIN	4045197908995
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527.

Pre **vynikajúcu životnosť nástroja.**Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach, veľmi vhodný pre ocele do cca 1 100 N/mm<sup>2</sup>.****Ako č. 206348.****Technický opis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	16 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	36 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	42 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	15,5 mm
Polomer rezania R <sub>1</sub>	2,5 mm

Celková dĺžka L	92 mm
Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,085 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H

TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

## Príslušenstvo

TK torusová fréza HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø DC / R1 16/2,5

206348 16/2,5