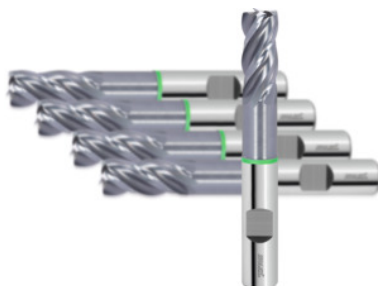


**HOLEX****HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1156 20
GTIN	4045197908698
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do  $0,7 \times D$  v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.**Ako č. 203056****Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Celková dĺžka L	126 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,5 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	70 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Ø rezných hrán $D_c$	20 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm

Dĺžka britov $L_c$	38 mm
$\varnothing$ vôle $D_1$	19,5 mm
Počet zubov Z	4
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,25 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K

Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný

## Príslušenstvo

HOLEX Pro Steel TK hrubovacia frézaHPC Ø DC 20

203056 20