

HOLEX**TK fréza HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1015 12
GTIN	4045197908544
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**Pre **vynikajúcu životnosť nástroja.**Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach** veľmi vhodný pre ocele do cca 1100 N/mm².**Ako č. 203015.****Technický opis**

Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø vôle D_1	11,6 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	36 mm

Ø stopky D _s	12 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka britov L _c	26 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H

TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

Príslušenstvo

TK fréza HOLEX Pro INOXHPC Ø f8 DC 12

203015 12