

**HOLEX****TK torusová fréza HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:  
12/2,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | GG1248 12/2,5 |
| GTIN             | 4045197908933 |
| Trieda položky   | GGN           |

**Popis****Prevedenie:**

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527.

Pre **vynikajúcu životnosť nástroja.**Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach, veľmi vhodný pre ocele do cca 1 100 N/mm<sup>2</sup>.****Ako č. 206348.****Technický opis**

|  |          |
|--|----------|
| Dĺžka britov L <sub>c</sub>  | 26 mm    |
| Počet zubov Z  | 4        |
| Ø stopky D <sub>s</sub>  | 12 mm    |
| Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle                           | 36 mm    |
| Ø rezných hrán D <sub>c</sub>                                      | 12 mm    |
| Ø vôle D <sub>1</sub>  | 11,6 mm  |
| Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,055 mm |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Stopka   | DIN 6535 HB s h6                 |
| Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,068 mm                         |
| Polomer rezania $R_1$  | 2,5 mm                           |
| Celková dĺžka L  | 83 mm                            |
| Uhol sklonu zubov  | 35 Stupeň                        |
| Obsah  | 5                                |
| Séria  | Pro Inox                         |
| Povrchová úprava   | AlCrN                            |
| Rezný materiál   | VHM                              |
| Norma  | Výrobná norma                    |
| Typ  | N                                |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$                              | f8                               |
| Vlastnosť špirálového uhla                                       | nerovnaké                        |
| Členenie britov  | nerovnaké                        |
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie                                | 0,3×D pri obvodovom frézovaní    |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie                                | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Stratégia obrábania  | HPC                              |
| Tolerancia stopky  | h6                               |
| Druh produktu  | Torusová fréza                   |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 240   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 220   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 180   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 180   | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 150   | P       |
| TOOLOX 33                     | podmienene vhodný | 115   | H       |

|                              |                   |     |   |
|------------------------------|-------------------|-----|---|
| TOOLOX 44                    | podmienene vhodný | 80  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 100 | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 85  | M |
| Uni                          | podmienene vhodný |     |   |
| mokrú maximum                | vhodný            |     |   |
| mokrú minimálne              | podmienene vhodný |     |   |
| suché                        | podmienene vhodný |     |   |
| vzduch                       | podmienene vhodný |     |   |

## Príslušenstvo

TK torusová fréza HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø DC / R1 12/2,5

206348 12/2,5