

**HOLEX****TK torusová fréza HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:  
10/0,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1248 10/0,5
GTIN	4045197908834
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527.

Pre **vynikajúcu životnosť nástroja.**Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach, veľmi vhodný pre ocele do cca 1 100 N/mm<sup>2</sup>.****Ako č. 206348.****Technický opis**

Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	30 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø vôle D <sub>1</sub>	9,7 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	22 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Počet zubov Z	4

Polomer rezania $R_1$	0,5 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,052 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,064 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H

TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

## Príslušenstvo

TK torusová fréza HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø DC / R1 10/0,5

206348 10/0,5