

**HOLEX****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 6,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | GG1296 6,5    |
| GTIN             | 4045197907912 |
| Trieda položky   | GGN           |

**Popis****Prevedenie:**Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

**Ako č. 202296.****Technický opis**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Tvar stopky  | HB                               |
| Stopka   | DIN 6535 HB s h6                 |
| Celková dĺžka L  | 63 mm                            |
| Dĺžka britov L <sub>c</sub>  | 16 mm                            |
| Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm                          |
| Ø rezných hrán D <sub>c</sub>  | 6,5 mm                           |
| Šírka rohového skosenia pri 45°  | 0,2 mm                           |
| Počet zubov Z  | 3                                |

|   |   |
|---|---|
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm   |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                                | 8 mm  |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$                       | e8  |
| Uhol sklonu zubov   | 45 Stupeň                                       |
| Rohový uhol úkosu   | 45 Stupeň                                       |
| Obsah   | 5   |
| Povrchová úprava  | AlCrN   |
| Rezný materiál  | VHM   |
| Norma   | DIN 6527  |
| Typ   | N   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní                          | Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$ |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní                          | $0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní          |
| Druh produktu   | Rohová fréza                                    |

## Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie)         | podmienene vhodný | 200   | N       |
| Hliník $> 10 \% \text{ si}$  | podmienene vhodný | 160   | N       |
| Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 100   | P       |
| Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 80    | P       |
| Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 70    | P       |
| Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný            | 50    | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 60    | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | podmienene vhodný | 40    | M       |
| GG(G)                        | vhodný            | 75    | K       |
| Uni                          | podmienene vhodný |       |         |
| mokrý maximum                | vhodný            |       |         |
| mokrý minimálne              | vhodný            |       |         |

|       |                   |
|-------|-------------------|
| suché | podmienene vhodný |
|-------|-------------------|

|        |        |
|--------|--------|
| vzduch | vhodný |
|--------|--------|

---

## Príslušenstvo

|                      |            |
|----------------------|------------|
| TK fréza Ø e8 DC 6,5 | 202296 6,5 |
|----------------------|------------|