

**HOLEX****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | GG1296 8      |
| GTIN             | 4045197907943 |
| Trieda položky   | GGN           |

**Popis****Prevedenie:**Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

**Ako č. 202296.****Technický opis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Tvar stopky   | HB                               |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm                          |
| Počet zubov Z   | 3                                |
| Ø stopky $D_s$  | 8 mm                             |
| Šírka rohového skosenia pri 45°                           | 0,2 mm                           |
| Dĺžka britov $L_c$  | 19 mm                            |
| Tolerancia menovitého Ø                                   | e8                               |
| Smer podávania  | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6                 |

|  |   |
|--|---|
| Ø rezných hrán $D_c$   | 8 mm  |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm   |
| Celková dĺžka L  | 63 mm   |
| Uhol sklonu zubov  | 45 Stupeň                                       |
| Rohový uhol úkosu  | 45 Stupeň                                       |
| Obsah  | 5   |
| Povrchová úprava   | AlCrN   |
| Rezný materiál   | VHM   |
| Norma  | DIN 6527  |
| Typ  | N   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie                                | Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$ |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie                                | $0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní          |
| Druh produktu  | Rohová fréza                                    |

## Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie)         | podmienene vhodný | 200   | N       |
| Hliník $> 10 \%$ si          | podmienene vhodný | 160   | N       |
| Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 100   | P       |
| Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 80    | P       |
| Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 70    | P       |
| Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný            | 50    | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 60    | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | podmienene vhodný | 40    | M       |
| GG(G)                        | vhodný            | 75    | K       |
| Uni                          | podmienene vhodný |       |         |
| mokrý maximum                | vhodný            |       |         |
| mokrý minimálne              | vhodný            |       |         |

|       |                   |
|-------|-------------------|
| suché | podmienene vhodný |
|-------|-------------------|

|        |        |
|--------|--------|
| vzduch | vhodný |
|--------|--------|

---

## Príslušenstvo

|                    |          |
|--------------------|----------|
| TK fréza Ø e8 DC 8 | 202296 8 |
|--------------------|----------|