

HOLEX**HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 5,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1414 5,7
GTIN	4045197908179
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do $1 \times D$ v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.**Ako č. 202414.****Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	21 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø rezných hrán D_c	5,7 mm
Ø vôle D_1	5,2 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov L _c	13 mm
Počet zubov Z	3
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Ø stopky D _s	6 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M

GGG	vhodný	190	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzdúch	vhodný		

Príslušenstvo

HOLEX Pro Steel TK hrubovacia frézaHPC Ø DC 5,7

202414 5,7