

HOLEX**TK torusová fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 4/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1357 4/1,0
GTIN	4045197909060
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**Tolerancia: Polomer reznej hrany $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Frézy HPC s rôznymi polomerami rohov pre všetky radiálne prechody.

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Ako č. 206357.**Technický opis**

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Polomer rezania R_1	1 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Ø rezných hrán D_c	4 mm
Dĺžka britov L_c	11 mm
Ø vôle D_1	3,8 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubov Z	4

Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	15 mm
Posuv f _z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,025 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	0/-0,03
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný

Príslušenstvo

TK torusová fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø DC / R1 4/1,0

206357 4/1,0