

**HOLEX****TK torusová fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1357 12/1,0
GTIN	4045197909220
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**Tolerancia: Polomer reznej hrany  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

Frézy HPC s rôznymi polomerami rohov pre všetky radiálne prechody.

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Ako č. 206357.****Technický opis**

Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	38 mm
Ø vôle $D_1$	11,5 mm
Polomer rezania $R_1$	1 mm
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán $D_c$	12 mm
Dĺžka britov $L_c$	26 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Celková dĺžka L	83 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	0/-0,03
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný

---

## Príslušenstvo

TK torusová fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø DC / R1 12/1,0

206357 12/1,0