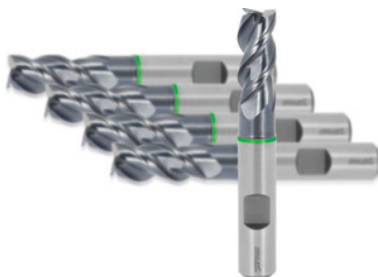


**HOLEX****HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 15,6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1414 15,6
GTIN	4045197908278
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do  $1 \times D$  v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.**Ako č. 202414.****Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	32 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	3
Ø rezných hrán $D_c$	15,6 mm
Ø vôle $D_1$	15,1 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,4 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	44 mm
Celková dĺžka L	92 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M

GGG	vhodný	190	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzdúch	vhodný		

## Príslušenstvo

HOLEX Pro Steel TK hrubovacia frézaHPC Ø DC 15,6

202414 15,6