

**HOLEX****HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1414 8
GTIN	4045197908209
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do  $1 \times D$  v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.**Ako č. 202414.****Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Počet zubov Z	3
Ø rezných hrán $D_c$	8 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Dĺžka britov $L_c$	19 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,2 mm
Celková dĺžka L	63 mm

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
$\varnothing$ vôle $D_1$	7,5 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	27 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,4 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	80	M

GGG	vhodný	190	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Príslušenstvo

HOLEX Pro Steel TK hrubovacia frézaHPC Ø DC 8

202414 8