

**HOLEX****TK torusová fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/2,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | GG1357 12/2,0 |
| GTIN             | 4045197909244 |
| Trieda položky   | GGN           |

**Popis****Prevedenie:**Tolerancia: Polomer reznej hrany  $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

Frézy HPC s rôznymi polomerami rohov pre všetky radiálne prechody.

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Ako č. 206357.****Technický opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm          |
| Stopka   | DIN 6535 HB s h6 |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                                  | 38 mm            |
| Celková dĺžka L  | 83 mm            |
| Ø stopky $D_s$   | 12 mm            |
| Ø vôle $D_1$   | 11,5 mm          |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$        | 0,09 mm          |
| Počet zubov Z  | 4                |
| Polomer rezania $R_1$  | 2 mm             |

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Ø rezných hrán $D_c$              | 12 mm   |
| Dĺžka britov $L_c$                | 26 mm   |
| Uhol sklonu zubov                 | 38 Stupeň                                       |
| Obsah                             | 5   |
| Séria                             | Pro Steel                                       |
| Povrchová úprava                  | TiAlN   |
| Rezný materiál                    | VHM   |
| Norma                             | DIN 6527  |
| Typ                               | N   |
| Tolerancia menovitého Ø           | 0/-0,03   |
| Vlastnosť špirálového uhla        | nerovnaké                                       |
| Členenie britov                   | nerovnaké                                       |
| Smer podávania                    | horizontálny, šikmý a vertikálny                |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$ |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | $0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní          |
| Stratégia obrábania               | HPC   |
| Farebný krúžok                    | zelená  |
| Druh produktu                     | Torusová fréza                                  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 260   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 240   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 180   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 160   | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 80    | M       |
| GG(G)                         | vhodný            | 250   | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| mokrý maximum   | vhodný            |
| mokrý minimálne | podmienene vhodný |
| suché           | vhodný            |
| vzduch          | vhodný            |

---

## Príslušenstvo

TK torusová fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø DC / R1 12/2,0

206357 12/2,0