

HOLEX**HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 17,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1414 17,5
GTIN	4045197908292
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do $1 \times D$ v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.**Ako č. 202414.****Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,4 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	50 mm
Dĺžka britov L _c	32 mm
Ø vôle D ₁	17 mm
Ø stopky D _s	18 mm
Ø rezných hrán D _c	17,5 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Počet zubov Z	3
Celková dĺžka L	92 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,4 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	80	M

GGG	vhodný	190	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

Príslušenstvo

HOLEX Pro Steel TK hrubovacia frézaHPC Ø DC 17,5

202414 17,5