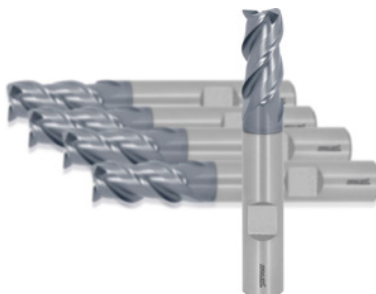


HOLEX**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 9,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1296 9,5
GTIN	4045197907974
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

Ako č. 202296.**Technický opis**

Tvar stopky	HB
Tolerancia menovitého Ø	e8
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Počet zubov Z	3
Dĺžka britov L _c	22 mm
Posuv f _z pre rezávanie v oceli < 750 N/mm ²	0,08 mm
Ø rezných hrán D _c	9,5 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	72 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	podmienene vhodný	160	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	40	M
GG(G)	vhodný	75	K
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

suché	podmienene vhodný
-------	-------------------

vzduch	vhodný
--------	--------

Príslušenstvo

TK fréza Ø e8 DC 9,5	202296 9,5
----------------------	------------